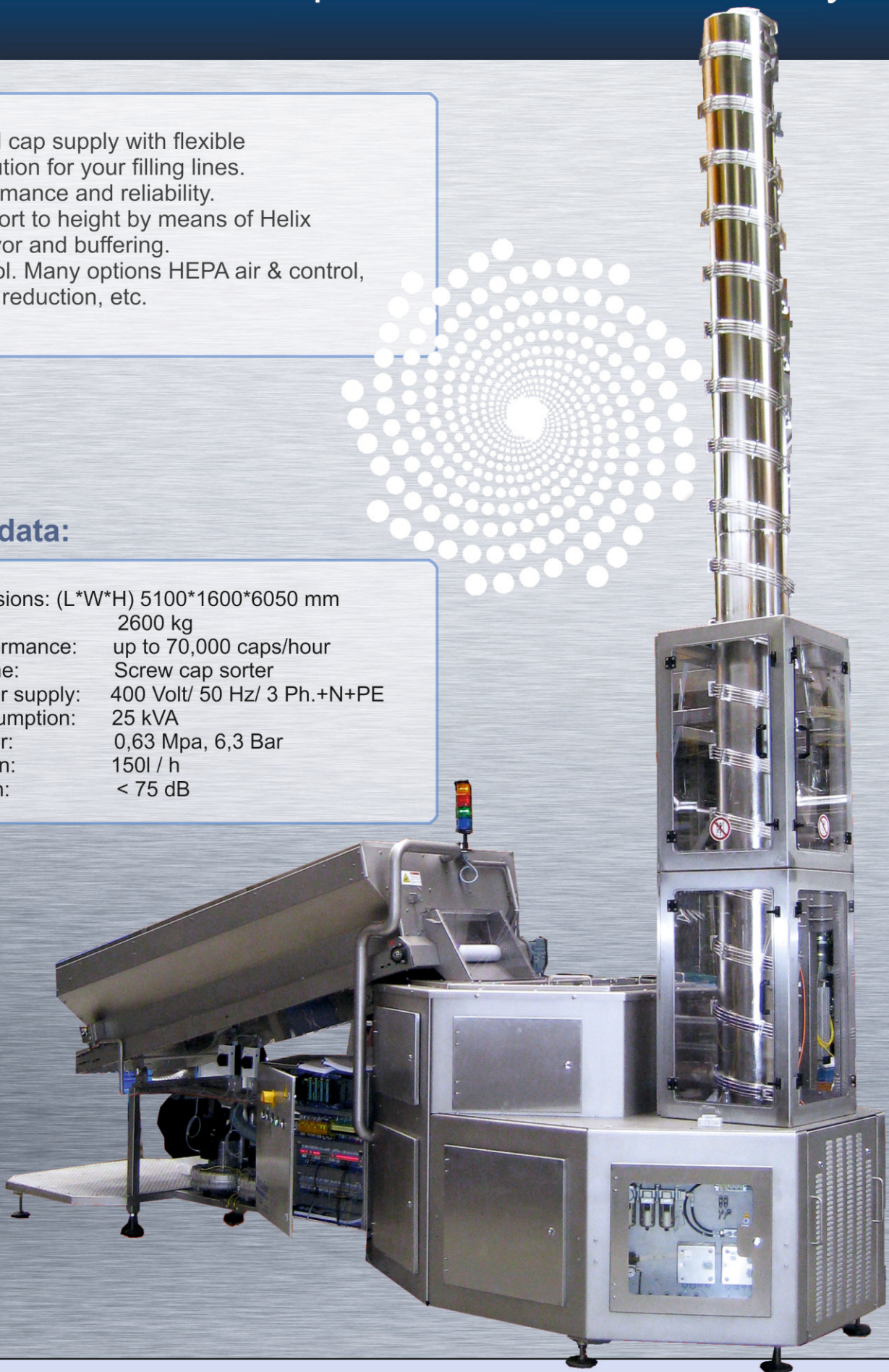
Induflex
Sondermaschinenbau GmbH

ZCS4 Cap Sorter with Helix conveyor

Centralised cap supply with flexible
cap distribution for your filling lines.
High performance and reliability.
Cap transport to height by means of Helix
cap conveyor and buffering.
PLC Control. Many options HEPA air & control,
UVC yeast reduction, etc.

Technical data:

Over all dimensions: (L*W*H) 5100*1600*6050 mm	
Net weight:	2600 kg
Technical performance:	up to 70,000 caps/hour
Type of machine:	Screw cap sorter
Electrical power supply:	400 Volt/ 50 Hz/ 3 Ph.+N+PE
Electrical consumption:	25 kVA
Compressed air:	0,63 Mpa, 6,3 Bar
Air consumption:	150l / h
Noise Emission:	< 75 dB



Induflex
Sondermaschinenbau GmbH

ZCS4 Kappensortierer mit Helix

Zentrale Kappenversorgung mit flexibler Kappenverteilung für Ihre Fülllinien.
Hohe Leistung und Zuverlässigkeit.
Der Helix Höhenförderer ermöglicht den Transport auf Höhe und die Speicherung von Kappen auf engstem Raum.
SPS Steuerung. Viele Optionen wie HEPA Luft und Kontrolle, UVC Keimreduzierung und vieles mehr.

Technische Daten

Abmessungen: (L*B*H)ca.5100*1600*6050 mm
Gewicht: ca. 2600 kg
Leistung: max 70.000 Kappen/Stunde (Flatcap 40,5 x 15,1)
Typ der Maschine:Schraubkappensortierer
Elektrischer Anschluss: 230/400 Volt/ 50 Hz/ 3 Ph.+N+PE
Elektrische Leistungsaufnahme: 25 kVA
Druckluftanschluss 0,63 Mpa, 6,3 Bar
Luftverbrauch: 150 l/Std.
Geräuschpegel: < 75 dB